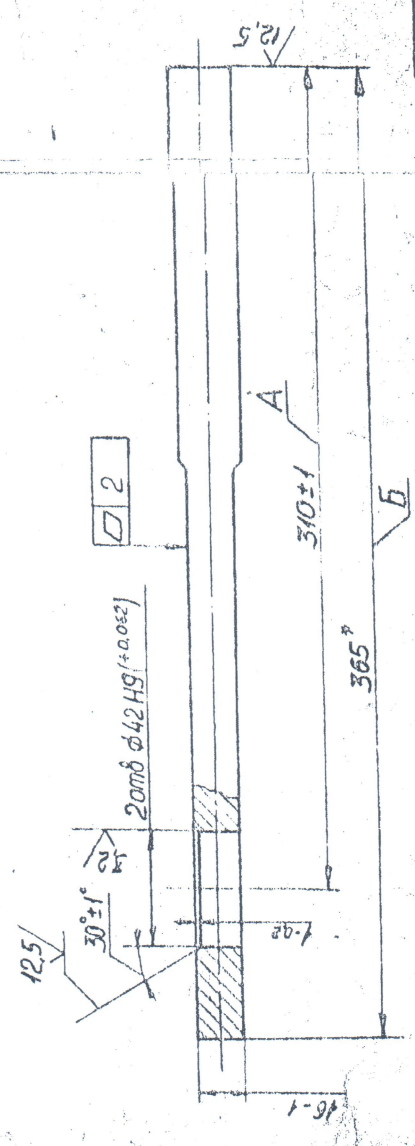
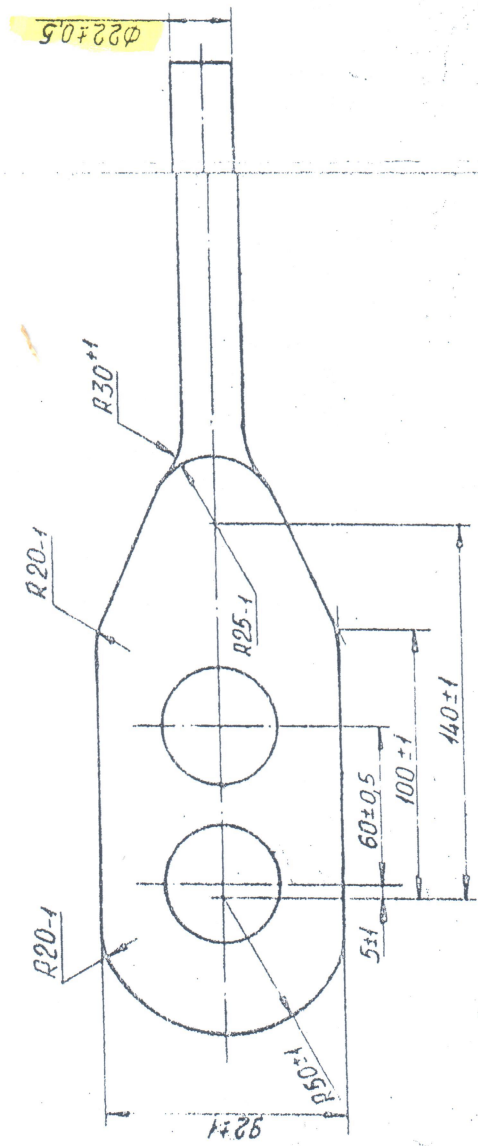


302.30.40.115



1. Головка Гр. I ГОСТ 8479-70
2. Допускаются штамповочные уклоны до 6°.
3. Допускается изготавливать из стали 20 ГОСТ 1050-88.
4. Размеры А и Б указаны без учета припуска на обработку при сварке.
5. Допускается изготавливать из круглого проката по ГОСТ 2590-88. Шероховатость обрабатываемых поверхностей Rz 160/.
- 6.* Размер для справок

302.30.40.115		Лист		Масса		Листов	
Головка		2		2		1:2	
Ст 3сп2 ГОСТ 535-88		Лист		Листов		1	
Сп 3сп2		ГОСТ 535-88		ДАО ДМЗ ОГК		Формат А3	